

Datenblatt

Kalknatronglaskugeln mit polierter Oberfläche für Trinkwasserbrunnen und Poolanlagen

- Mehrfach höhere Bruchfestigkeit der Glaskugeln im Vergleich zu Quarzkies
- Maximaler Nutzporenraum durch gleiche Korngröße und Kugelform
- Maximale Schlitzweite der Filterrohre, da keine plattigen oder gebrochenen Körner vorhanden sind
- Kein Sauberpumpen bzw. Reinigen des Glasmaterials notwendig
- Keine nachträglichen Setzungen
- Glatte Oberfläche, dadurch Verzögerung von Eisen- und Manganverockerungen
- Optimale Regenerierbarkeit durch große Porenräume und optimale Hydraulik
- Dank hoher Fließfähigkeit ist das Einbringen des Glasmaterials auch in engen Ringräumen ohne Gefahr einer Brückenbildung möglich
- Bei Kamerauntersuchungen innerhalb von Wickeldrahtfilterrohren sind Fremdmaterial, Fremdkörper oder Verockerungen im Ringraum sehr gut erkennbar

Einsatzgebiete

Stütz- und Filtermaterial für Trinkwasserbrunnen

Hauptbestandteile (%)

SiO ₂	Na ₂ O	CaO	Al ₂ O ₃	MgO
65,00 - 75,00	12,00 - 17,00	< 10,00	≤ 5,00	≤ 5,00

Lebensmittelrechtliche Bewertung / FDA

Bei den geprüften Glaskugeln handelt es sich um einen Bedarfsgegenstand im Sinne §2 Abs. 6 Nr. 1 des Deutschen Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuches (LFGB), die Glaskugeln unterliegen somit den lebensmittelrechtlichen Anforderungen.

Die Glaskugeln entsprechen den Anforderungen des §31 LFGB (DE) und des Artikel 3 der Verordnung Nr. 1935/2004/EG und erfüllen die mikrobiologischen Anforderungen nach DIN EN ISO 14698-1 und VDI 6022.

Konformität nach BS 6920:2000

Die Glaskugeln erfüllen die Anforderungen nach NSF/ANSI/CAN 61 sowie die Kriterien des britischen Standards BS 6920: Part 1: 2000 gemäß der Richtlinie "Water Regulations Advisory Scheme Tests of Effect on Water Quality".

Die Grenzwerte nach EU-Richtlinie 2011/65/EG (RoHS) werden eingehalten.

Blei	Cadmium	Chrom VI	Quecksilber	MgO
< 1000 ppm	< 100 ppm	< 1000 ppm	< 1000 ppm	< 1000 ppm

Der komplette Produktionsprozess (Herstellung einschließlich Verpackung) erfolgt ohne die Verwendung von Silan, Glykol und Epoxid(harz).

Eigenschaft	Wert
Dichte	2,50 kg / dm ³
Deformationstemperatur	600 °C
Erweichungstemperatur	741 °C
Schmelztemperatur	1475 °C
Wärmeleitfähigkeit	1,135 W(m*K)
Härte nach Mohs	> 6
Erhältlich mit Durchmesser min / max (mm)	Oberfläche
0,25 - 16,70	poliert

Dieses Datenblatt dient lediglich zu Ihrer Information und stellt kein vertraglich bindendes Dokument dar. Alle angegebenen Werte sind Richtwerte und können je nach Sorte bzw. Hersteller variieren.

V1.00 / April 2024

KUGEL POMPEL®
unsere welt ist kugel rund